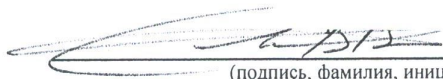


ОТЧЁТ О ПРОВЕДЕНИИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ УСЛОВИЙ ТРУДА
Титульный лист отчета о проведении специальной
оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по проведению
специальной оценки условий труда


(подпись, фамилия, инициалы)

«20» 01 2025 г.

ОТЧЁТ

о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный №992317)

В Акционерное общество «Научно-производственное объединение автоматики имени
академика Н.А. Семихатова»
(полное наименование работодателя)

620000, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, строение 145

(адрес в пределах места нахождения работодателя и адрес осуществления деятельности работодателя)

6685066917

(ИНН работодателя)

668501001

(КПП работодателя)

1146685026509

(ОГРН работодателя)

72.19

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению
специальной оценки условий труда:

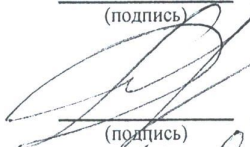


(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

14.01.2025

(дата)



(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

15.01.2025

(дата)



(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.01.2025

(дата)



(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.01.2025

(дата)

Раздел IV. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (сдиниц)									
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	Класс 1	Класс 2	Класс 3				Класс 4			
					3.1	3.2	3.3	3.4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
Рабочие места (ед.)	65	65	0	61	3	1	0	0	0			
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	65	65	0	61	3	1	0	0	0			
из них женщин	29	29	0	29	0	0	0	0	0			
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0			

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласса) условий труда	Итоговый класс (подкласса) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
018/20	Главный специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет		
082/44	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет		
082/45	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет		

710/73	Шлифовщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	3.2	1	3.2	-	да	нет	нет	нет	да
710/349	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет
710/350	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет
720/30	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
720/31	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
720/32	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
720/33	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
720/34	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
740/224	Заместитель начальника цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
740/225	Заместитель начальника цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
740/226	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	2	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
742/100	Измеритель электрофизических параметров	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	-	2	2	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
760/367	Укладчик-упаковщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	*	нет	
809/131	Ведущий инженер по техническому надзору	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
820/60	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
820/61	Машинист крышкоделательной машины	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
981/5	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
981/2	Заместитель начальника отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
985/4	Заместитель начальника отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
985/21	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
985/22	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
985/23	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	
985/24	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	

Раздел V. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
710/68, Шлифовщик	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый.	Снижение вредного воздействия тяжести			
710/73, Шлифовщик	Для создания нормальных условий освещенности заменить лампу в светильнике на более мощную, оборудовать рабочее место местным освещением.	Создание нормальных условий освещенности			
710/349, Оператор станков с программным управлением	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый.	Снижение вредного воздействия тяжести			
710/350, Оператор станков с программным управлением	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый.	Снижение вредного воздействия тяжести			

Дата составления: 27.12.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда



(должность)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

20.01.2025

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:



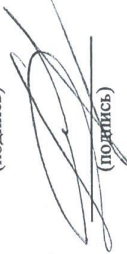
(должность)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

14.01.2025

(дата)



(должность)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

15.01.2025

(дата)



(должность)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.01.2025

(дата)



(должность)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.01.2025

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Никитина Светлана
Валентиновна

630



(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

27.12.2024

(дата)